



ISO 9001:2015 ISO 14001:2015
ISO 45001:2018

LARGE-SPACE INDUSTRIAL CENTRAL AIR CONDITIONER **ĐIỀU HÒA TRUNG TÂM CÔNG NGHIỆP CHO KHÔNG GIAN LỚN**

CÔNG TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ THỦ ĐỨC
THU DUC ENGINEERING CORPORATION

www.texenco.com.vn



Thư ngỏ

Kính gửi Quý đối tác, Khách hàng!

Lời đầu tiên, **Công ty Cổ phần Cơ khí Thủ Đức (Texenco)** xin gửi lời chào trân trọng và lời chúc sức khỏe tới Quý đối tác, Quý khách hàng.

Công ty Cổ Phần Cơ khí Thủ Đức (**Texenco**) được thành lập từ năm 1979. Là thành viên của Hội đồng Công trình Xanh Việt Nam (VGBC) từ tháng 8/2020.

Chúng tôi tham gia vào Hội đồng Công trình Xanh Việt Nam (VGBC) với tâm niệm đem lại những sản phẩm, dịch vụ và dự án tốt nhất đến với Quý khách hàng.

Khi thiết kế và xây dựng các hệ thống như: Hệ thống làm mát nhà xưởng; Hệ thống hơi nóng, khí nén, nồi hơi điện; Công cụ, thiết bị phụ trợ ngành may... cho các dự án của Quý khách hàng, đội ngũ kỹ sư, công nhân viên của **Texenco** cùng các đối tác sẽ xây dựng những dự án XANH theo tiêu chuẩn LEED, LOTUS hoặc GREEN MARK. Qua đó giảm thiểu tối đa chi phí năng lượng và các tác động không tốt tới môi trường.

Môi trường làm việc của các dự án này với nguồn ánh sáng tự nhiên, hài hòa, không khí trong lành, thảm thực vật xanh mát, khu vực thư giãn... làm tăng hiệu quả và chất lượng công việc, thúc đẩy sự sáng tạo cho nhân viên và góp phần tạo ra những sản phẩm và dịch vụ tốt nhất, góp phần thúc đẩy sự phát triển và hội nhập của Quý khách trên thị trường thế giới.

Với cam kết mạnh mẽ về chất lượng dịch vụ, chính sách hậu mãi và chính sách giá cạnh tranh, chúng tôi tin rằng Quý đối tác, Quý khách hàng sẽ luôn an tâm và hài lòng khi lựa chọn hợp tác cùng **Texenco**. Chân thành cảm ơn và rất mong được hợp tác lâu dài cùng Quý đối tác, Quý khách hàng.

Trân trọng!

Open letter

Dear Partners and Customers!

*First of all, THU DUC ENGINEERING CORPORATION (**Texenco**) would like to send greetings and best wishes to our partners and customers.*

*THU DUC ENGINEERING CORPORATION (**Texenco**) was established in 1979. It has been a member of the Vietnam Green Building Council (VGBC) since August 2020.*

We join the Vietnam Green Building Council (VGBC) with the mind of bringing the best products, services and projects to our customers.

*When designing and building systems such as: Factory cooling system; Hot steam system, compressed air, electric boiler; Tools, auxiliary equipment for the garment industry... for customers' projects, **Texenco's** engineers, employees and partners will build GREEN projects according to LEED, LOTUS or GREEN MARK standards, thereby minimizing energy costs and negative impacts on the environment.*

The working environment of these projects with natural light, harmony, fresh air, green vegetation, relaxation area... increases work efficiency and quality, promotes creativity of employees and contributes to creating the best products and services promoting the development and integration of customers in the world market.

With a strong commitment to service quality, after-sales policy and competitive price policy, we believe that partners and customers will always feel secure and satisfied when cooperating with Texenco.

Thank you very much and look forward to long-term cooperation with our partners and customers

Best regards!

Form QAT-10-A05, version 02, effective since October 07th, 2022

VERIFICATION

No. 6F260519.1DED2CB9

Verification's Holder: THU DUC ENGINEERING CORPORATION
219 Le Van Chi Street, Linh Xuan Ward, Ho Chi Minh City, Vietnam

Verification ECM Mark: 

Product: TEXENCO ELECTRIC BOILER
Model(s): BE-6, BE-9, BE-12, BE-18, BE-36, BE-48, BE-72, BE-100; BE-6 SUS, BE-9 SUS, BE-12 SUS, BE-18 SUS, BE-36 SUS, BE-48 SUS, BE-72 SUS, BE-100 SUS; IT-68, IT-98; IT-6, IT-9

Verification to: Standard: EN 12953-1:2012
related to CE Directive(s): 2014/68/EU (Pressure Equipment)

This document has been issued in accordance with the European Commission's note of 14 September 2022 ref. Ares (2022) 6342894 concerning voluntary certifications with non-notified procedure and for products intended for third countries outside the EU market.

The manufacturer has voluntarily decided to submit its documents concerning the abovementioned product for verification. The Certification Machine confirms that the documentation made available and immediately returned to it, as containing sensitive data, meets the essential requirements of the abovementioned directive. The verification activity carried out exclusively concerned the technical documentation and no verification was carried out on the product. This document cannot replace the EC Declaration of Conformity. The above conformity mark can be affixed to the technical documentation in accordance with the ECM regulation on its use and use, published on the website <https://ecm.ec.europa.eu>

Issuance date: 19 May 2024
Expiry date: 18 May 2031

Approver: Ente Certificazione Macchine
Legal Representative: Luca Segre

Ente Certificazione Macchine Srl
Via C/o bella, 243 - Loc. Cattedrale di Serravalle - 40023 Valsamoggia (BO) - ITALY
+39 051 4705141 & +39 051 4705156 | info@entecertmac.it | www.entecertmac.it

CERTIFICATE OF MEMBERSHIP

This certifies that

Texenco®

VENTILATION SOLUTION
M&E ENGINEERING

THU DUC ENGINEERING CORPORATION

is a Regular Member of the

VIETNAM GREEN BUILDING COUNCIL

Vietnam Green Building Council members are construction industry leaders which support the green building practices and contribute to a more sustainable built environment in Vietnam

Membership number : 2020 - 129

Dang Thanh Long
Executive Director

CÔNG TY BẢO HIỂM BƯỞI DIỆN TIỀN GIANG
58/9C, Đường 34/4, Phường Mỹ Thuận, Quận Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh
T: 0273.3979.188 | W: www.pti.com.vn

THE CERTIFICATE

PRODUCTS LIABILITY INSURANCE

Attached to contract No. 0000001/10/2010-0-P-NU/PH/EN/2023 shall prevail

The Insured: THU DUC ENGINEERING CORPORATION
Contact Address: 219 Le Van Chi Street, Linh Xuan Ward, Ho Chi Minh City, Vietnam.
Business: Mechanical Manufacturing & processing
Products insured: Industrial storage racks, steel pallet, store shelf, equipments, spare parts for garment and textile industry; Surface Bench, all kinds of tables for the garment industry; Cutting table, inspection table, conveyor table; Dining table, team leader table...; Sewing table & accessory; Product trolley; Material trolley, industrial sewing machine carrier; Personal cabinet; Vertical inspection rack; Industrial fan for cooling systems; Machinery and equipment for the garment industry; Inspection machines, round cutting machines, button making machines, Cooling system Solution; Electrical System; Steam line System; Electric boiler.

Insurance Period: From 00:00 date Jan 10th, 2023 to 00:00 date Jan 10th, 2027
Scope of Cover: Covering the legal liability of the Insured to indemnify for unforeseen bodily injury and property damage to third parties arising out of the business activities, occurring during the insurance period and within the territorial limits specified in the Insurance Contract/Insurance Certificate, subject to compliance with the Insurance Rule and the Endorsements and Amendments thereto

Limit of Liability: VND 2,000,000,000 any one occurrence and in the aggregate (including respect of bodily injury: VND 50,000,000 (personeer occurrence))

Terms and Conditions: Products liability insurance wording, issued in conjunction with decision no. 275/QĐ-PT of PTT's CEO on 16/09/2016

Additional clauses: Sanction Limitation and Exclusion Clause
Terrorism Exclusion Clause
War and Civil War Exclusion Clause
Seepage, Pollution/ Contamination Clause
Property Damage Clarification Clause
Nuclear Energy Risk Exclusion Clause
Total asbestos exclusion
Communicable disease exclusion (property treaty reinsurance) LMA5394
Cyber loss limited exclusion clause (treaty reinsurance)
R-U-B Exclusion
VND 10,000,000 any one claim, applicable only to third-party property

Deductible: Viet Nam
Territorial Limit: Viet Nam
Law applicable: Viet Nam
Indemnity basis: Claim made basis

This certificate is used for reference purpose only. In case of dispute, the Vietnamese insurance contract No. 0000001/10/2010-0-P-NU/PH/EN/2023 shall prevail

Ngày 20 tháng 12 năm 2023
THE INSURER PTI
Trưởng Minh Bưởi

CHỨNG NHẬN CERTIFICATE

THIS IS TO CERTIFY THAT THE ENVIRONMENT MANAGEMENT SYSTEM OF:
THU DUC ENGINEERING CORPORATION (TEXENCO)

ADDRESS:
Head Office/ Factory: 219 Le Van Chi Street, Linh Trung Ward, Thu Duc City, Ho Chi Minh City, Vietnam
Branch: 259 Hoàng Văn Thụ, Ward 2, Tân Bình District, Ho Chi Minh City, Vietnam

HAS BEEN ASSESSED AND FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF:

ISO 14001:2015

FOR SCOPE:
1. Design, manufacture of machinery, spare parts and mechanical processing;
2. Manufacture: Industrial fans, electric boilers, vacuum tables, Industrial shelf, equipments, spareparts for Textile-Garment;
3. Design, install and maintenance: Systems of electrical wires and Panel control unit; Ventilation and Cooling system; Boiler and hot steam system; Compressed air system; Vacuum system; Productivity sign system; Timekeeping software system and goods Elevator;
4. Repair and maintenance services for machinery and equipment.

VICAS No.: 022-EMS
Certification No.: 231072.EMS.CN23
Issued date: 18/12/2023
Expired date: 17/12/2026

NGUYỄN THANH TÙNG
DIRECTOR

This certificate will be invalid if the customer's management system does not pass the surveillance of ICB.

CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN QUỐC TẾ
INTERNATIONAL CERTIFICATION BODY
Trụ sở: 11A Đường số 2, Khu phố 3, Phường Linh Tây, Quận Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh
Website: chungnhanquocte.vn Email: icb@chungnhanquocte.vn

CHỨNG NHẬN CERTIFICATE

THIS CERTIFIES THE WORKER SAFETY AND OCCUPATIONAL HEALTH MANAGEMENT SYSTEM OF
THU DUC ENGINEERING CORPORATION (TEXENCO)

ADDRESS:
Head Office/ Factory: 219 Le Van Chi Street, Linh Trung Ward, Thu Duc City, Ho Chi Minh City, Vietnam
Branch: 259 Hoàng Văn Thụ, Ward 2, Tân Bình District, Ho Chi Minh City, Vietnam

HAS BEEN ASSESSED AND FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF:

ISO 45001:2018

FOR SCOPE:
1. Design, manufacture of machinery, spare parts and mechanical processing;
2. Manufacture: Industrial fans, electric boilers, vacuum tables, Industrial shelf, equipments, spareparts for Textile-Garment;
3. Design, install and maintenance: Systems of electrical wires and Panel control unit; Ventilation and Cooling system; Boiler and hot steam system; Compressed air system; Vacuum system; Productivity sign system; Timekeeping software system and goods Elevator;
4. Repair and maintenance services for machinery and equipment.

Registration No.: BVCN-TDC
Certification No.: 231072.SMS.CN23
Issued date: 18/12/2023
Expired date: 17/12/2026

NGUYỄN THANH TÙNG
DIRECTOR

This certificate will be invalid if the customer's management system does not pass the surveillance of ICB.

CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN QUỐC TẾ
INTERNATIONAL CERTIFICATION BODY
Trụ sở: 11A Đường số 2, Khu phố 3, Phường Linh Tây, Quận Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh
Website: chungnhanquocte.vn Email: icb@chungnhanquocte.vn

CHỨNG NHẬN CERTIFICATE

THIS IS TO CERTIFY THE MANAGEMENT SYSTEM OF:
THU DUC ENGINEERING CORPORATION (TEXENCO)

ADDRESS:
Head Office/ Factory: 219 Le Van Chi Street, Linh Trung Ward, Thu Duc City, Ho Chi Minh City, Vietnam
Branch: 259 Hoàng Văn Thụ, Ward 2, Tân Bình District, Ho Chi Minh City, Vietnam

HAS BEEN ASSESSED AND FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF:

ISO 9001:2015

FOR SCOPE:
1. Design, manufacture of machinery, spare parts and mechanical processing;
2. Manufacture: Industrial fans, electric boilers, vacuum tables, Industrial shelf, equipments, spareparts for Textile-Garment;
3. Design, install and maintenance: Systems of electrical wires and Panel control unit; Ventilation and Cooling system; Boiler and hot steam system; Compressed air system; Vacuum system; Productivity sign system; Timekeeping software system and goods Elevator;
4. Repair and maintenance services for machinery and equipment.

VICAS No.: 022-QMS
Certification No.: 231072.QMS.CN23
Issued date: 18/12/2023
Expired date: 17/12/2026

NGUYỄN THANH TÙNG
DIRECTOR

This certificate will be invalid if the customer's management system does not pass the surveillance of ICB.

CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN QUỐC TẾ
INTERNATIONAL CERTIFICATION BODY
Trụ sở: 11A Đường số 2, Khu phố 3, Phường Linh Tây, Quận Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh
Website: chungnhanquocte.vn Email: icb@chungnhanquocte.vn

CHỨNG NHẬN CERTIFICATE

CHỨNG THƯ NÀY CHỨNG NHẬN (THIS CERTIFY THAT):
CÔNG TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ THỦ ĐỨC
THU DUC ENGINEERING CORPORATION

Địa chỉ ADDRESS:
Trụ sở: 219 Lê Văn Chí, Phường Linh Trung, Quận Thủ Đức, Thành phố Hồ Chí Minh
Head-office: 219 Le Van Chi, Linh Trung Ward, Thu Duc district, Ho Chi Minh city.
Chi nhánh: 259 Hoàng Văn Thụ, Phường 2, Quận Tân Bình, Thành phố Hồ Chí Minh.
Branch: 259 Hoàng Văn Thụ street, 2nd ward, Tan Binh district, Ho Chi Minh city.

CƠ SÀN SẢN PHẨM/OWN PRODUCTS:
NỒI HƠI ĐIỆN/ELCTRIC BOILER
Nồi hơi/ Model: BE SERIES
Lực bốc hơi/ Evaporation (kg/h): 24
Bề mặt tiếp xúc/Heating Surface (m²): 0.35
Công suất điện/ Electric Power (kW): 3
Điện áp/ Working Voltage (V): 380V
Áp lực hoạt động/ Limited pressure (kg/cm²): 6

SẢN PHẨM ĐÃ ĐƯỢC GIÁM ĐỊNH XÁC NHẬN CÁC CHỈ TIÊU KỸ THUẬT NHƯ TRÊN PHÙ HỢP THEO TIÊU CHUẨN THE PRODUCT HAS BEEN CERTIFIED AS ABOVE CONFORMITY WITH STANDARD.

TCVN 7383-1-2004

Ngày giám định/ Date of certifi: 10/12/2018
Chứng chỉ số/ Certification No.: 16092.CB18.MR01.02
Ngày cấp/ Issued date: 16/01/2019

Giám định viên/ Appraisers:  

LÊ QUÝ THUY
NGUYỄN THANH TÙNG

CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN QUỐC TẾ
INTERNATIONAL CERTIFICATION BODY
Trụ sở: 11A Đường số 2, Khu phố 3, Phường Linh Tây, Quận Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh
Website: chungnhanquocte.vn Email: icb@chungnhanquocte.vn

CHỨNG NHẬN CERTIFICATE

CHỨNG THƯ NÀY CHỨNG NHẬN (THIS CERTIFY THAT):
CÔNG TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ THỦ ĐỨC
THU DUC ENGINEERING CORPORATION

Địa chỉ ADDRESS:
Trụ sở: 219 Lê Văn Chí, Phường Linh Trung, Quận Thủ Đức, Thành phố Hồ Chí Minh
Head-office: 219 Le Van Chi, Linh Trung Ward, Thu Duc district, Ho Chi Minh city.
Chi nhánh: 259 Hoàng Văn Thụ, Phường 2, Quận Tân Bình, Thành phố Hồ Chí Minh.
Branch: 259 Hoàng Văn Thụ street, 2nd ward, Tan Binh district, Ho Chi Minh city.

CƠ SÀN SẢN PHẨM/OWN PRODUCTS:
QUẠT CÔNG NGHIỆP/ EXHAUST FAN
Nồi hơi/ Model: KZ 50 SERIES
Tốc độ quay/ Motor Speed (Vòng/phút): 480
Lực bốc hơi/ Evaporation (kg/h): 40.000
Đường kính cánh quạt, Max (inch): 50
Công suất tiêu thụ/ Power Consumption (kW): 0.75
Trọng lượng/ Weight (kg): 102 Kgs
Kích thước máy/ Dimension LxRxC (mm): 1380x1380x535

SẢN PHẨM ĐÃ ĐƯỢC GIÁM ĐỊNH XÁC NHẬN CÁC CHỈ TIÊU KỸ THUẬT NHƯ TRÊN PHÙ HỢP THEO TIÊU CHUẨN THE PRODUCT HAS BEEN CERTIFIED AS ABOVE CONFORMITY WITH STANDARD.

TCVN 7383-1-2004

Ngày giám định/ Date of certifi: 10/12/2018
Chứng chỉ số/ Certification No.: 16092.CB18.MR01.01
Ngày cấp/ Issued date: 16/01/2019

Giám định viên/ Appraisers:  

LÊ QUÝ THUY
NGUYỄN THANH TÙNG

CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN QUỐC TẾ
INTERNATIONAL CERTIFICATION BODY
Trụ sở: 11A Đường số 2, Khu phố 3, Phường Linh Tây, Quận Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh
Website: chungnhanquocte.vn Email: icb@chungnhanquocte.vn

CHỨNG NHẬN CERTIFICATE

CHỨNG THƯ NÀY CHỨNG NHẬN (THIS CERTIFY THAT):
CÔNG TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ THỦ ĐỨC
THU DUC ENGINEERING CORPORATION (TEXENCO)

Địa chỉ ADDRESS:
Trụ sở/ Head office: 219 Lê Văn Chí, Phường Linh Trung, Quận Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam/ 219 Le Van Chi, Linh Trung Ward, Thu Duc District, Ho Chi Minh City, Vietnam
Chi nhánh/ Branch: 259 Hoàng Văn Thụ, Phường 2, Quận Tân Bình, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam/ 259 Hoàng Văn Thụ, Ward 2, Tan Binh District, Ho Chi Minh City, Vietnam

CƠ SÀN SẢN PHẨM/OWN PRODUCTS:
MÁY BẮP NÚT/ BUTTON ATTACHING MACHINES
Nồi hơi/ Model: TEX 47 SERIES
Điện áp sử dụng/ Working Voltage (V): AC220V
Áp lực làm việc/ Working pressure (MPa): 0.15 MPa - 0.8MPa
Áp lực cấp nút/ Attaching Button Pressure (đơn vị khác): 150kg - 650 kg
Tần số cấp/ Button Attaching Frequency (đơn vị khác): 6-3-1 giây
Tốc độ định hướng/ Moving Rate (đơn vị khác): 0.3-1.7 giây
Kích thước máy/ Dimension (đơn vị khác): 800x400x130

SẢN PHẨM ĐÃ ĐƯỢC GIÁM ĐỊNH XÁC NHẬN CÁC CHỈ TIÊU KỸ THUẬT NHƯ TRÊN PHÙ HỢP THEO TIÊU CHUẨN THE PRODUCT HAS BEEN CERTIFIED AS ABOVE CONFORMITY WITH STANDARD.

TCVN 7383-1-2004

Ngày giám định/ Date of certifi: 16/11/2018
Chứng chỉ số/ Certification No.: 16092.CB18.02
Ngày cấp/ Issued date: 10/12/2018

Giám định viên/ Appraisers:  

LÊ QUÝ THUY
NGUYỄN THANH TÙNG

CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN QUỐC TẾ
INTERNATIONAL CERTIFICATION BODY
Trụ sở: 11A Đường số 2, Khu phố 3, Phường Linh Tây, Quận Thủ Đức, TP. Hồ Chí Minh
Website: chungnhanquocte.vn Email: icb@chungnhanquocte.vn

PRODUCT CORE TECHNOLOGY INTRODUCTION

Giới thiệu công nghệ cốt lõi của sản phẩm

Traditional large-scale central air-conditioning water systems commonly used on the market deliver chilled water to terminal units, where fan coils blow out the cool air. During long-distance pipeline transmission, cooling capacity gradually decreases as the pipe distance increases, resulting in poor refrigeration efficiency. The cooled water also cannot be stored, so the system must restart from scratch the next day. In addition, the water trays inside fan coil units are prone to clogging, preventing proper evaporation of cooling capacity, leading to serious power consumption issues and shorter service life. Maintenance, installation, and procurement costs are also high, creating a heavy cost burden for enterprises.

Các hệ thống điều hòa trung tâm nước quy mô lớn thường dùng trên thị trường hoạt động bằng cách đưa nước lạnh đến các thiết bị đầu cuối, sau đó quạt gió thổi khí lạnh ra ngoài. Trong quá trình truyền tải qua đường ống dài, công suất làm lạnh sẽ suy giảm dần theo khoảng cách đường ống, khiến hiệu suất làm lạnh kém. Nước lạnh sau khi làm lạnh cũng không thể lưu trữ, nên sang ngày hôm sau hệ thống lại phải khởi động lại từ đầu. Ngoài ra, khay nước của dàn lạnh trong nhà dễ bị tắc nghẽn, làm lạnh không thể bay hơi hiệu quả, gây tiêu hao điện năng nghiêm trọng và tuổi thọ sử dụng kém. Chi phí bảo trì, lắp đặt và mua sắm cũng cao, tạo gánh nặng chi phí lớn cho doanh nghiệp.



PRODUCT ADVANTAGES

Ưu điểm của sản phẩm

This product is an improved extension of traditional central air-conditioning systems. Combining the existing shortcomings of traditional industrial air-conditioning applications, this air conditioner integrates the refrigeration system into a single indoor unit. The indoor unit directly performs cooling inside the room without the need for pipeline transmission, eliminating cooling loss and helping enterprises save approximately 40% in electricity costs. It is especially suitable for large factory workshops.

The indoor heat is discharged through ordinary water pipes carrying refrigerant (water) heat to the independently developed horizontal evaporator (outdoor unit) for evaporation and heat release. No copper pipes are required — only standard water pipes are needed — greatly reducing installation costs and labor expenses.

Sản phẩm này được cải tiến và phát triển từ hệ thống điều hòa trung tâm truyền thống. Kết hợp với những nhược điểm hiện có của điều hòa truyền thống trong ứng dụng công nghiệp, dòng điều hòa này tích hợp toàn bộ hệ thống làm lạnh vào một dàn máy trong nhà. Dàn lạnh trực tiếp làm mát trong không gian phòng mà không cần truyền tải qua đường ống, giúp không xảy ra hao hụt lạnh và hỗ trợ doanh nghiệp tiết kiệm khoảng 40% chi phí điện năng. Đặc biệt phù hợp với các nhà xưởng quy mô lớn.

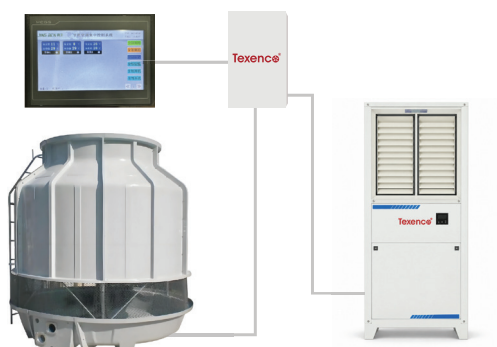
Nhiệt lượng trong nhà được dẫn qua ống nước thông thường bằng môi chất lạnh dạng nước đến bộ bay hơi ngang (dàn ngoài trời) do công ty tự nghiên cứu phát triển để thực hiện quá trình bay hơi tản nhiệt. Không cần sử dụng ống đồng, chỉ cần ống nước thông thường, giúp giảm đáng kể chi phí lắp đặt và nhân công.



EFFICIENCY
Hiệu Suất



LARGE-SPACE DUAL-CIRCULATION VERTICAL AIR CONDITIONER ĐIỀU HÒA ĐỨNG TUẦN HOÀN KÉP CHO KHÔNG GIAN LỚN



**PATENTED PRODUCT
SẢN PHẨM SÁNG CHẾ**



**READY-TO-USE AFTER INSTALLATION
LẮP ĐẶT XONG SỬ DỤNG NGAY**

PRODUCT HIGHLIGHTS & FEATURES ĐIỂM NỔI BẬT VÀ TÍNH NĂNG SẢN PHẨM

1. Cool air begins circulating within 2 minutes after startup, with noticeable temperature reduction within 5 minutes, rapidly cooling indoor spaces.
2. Equipped with a self-developed patented indoor condensate water recovery and reuse system, solving the problem of condensate drainage in large-area air-conditioning applications, improving cooling efficiency, reducing environmental pollution, and increasing water resource utilization.
3. Uses axial-flow fans with large air volume, capable of delivering air over distances up to 15 meters.
4. Adopts a U-shaped three-row pure copper inner-thread hydrophilic fin evaporator, corrosion-resistant and using up to 12–14 kg of refrigerant. Three-sided air supply.
1. Sau khi khởi động khoảng 2 phút sẽ bắt đầu có luồng khí lạnh, sau 5 phút nhiệt độ giảm rõ rệt, giúp không gian trong nhà được làm mát nhanh chóng.
2. Trang bị hệ thống thu hồi và tái sử dụng nước ngưng dàn lạnh do công ty tự nghiên cứu và được cấp bằng sáng chế, giải quyết vấn đề thoát nước ngưng trong các khu vực điều hòa diện tích lớn, nâng cao hiệu quả làm lạnh, giảm ô nhiễm môi trường và tăng khả năng tận dụng nguồn nước.
3. Sử dụng quạt hướng trục lưu lượng lớn, khả năng cấp gió xa lên đến 15 mét.
4. Áp dụng dàn bay hơi đồng nguyên chất ren trong dạng cánh tản nhiệt chống ăn mòn, cấu trúc chữ U ba hàng, sử dụng 12–14 kg môi chất lạnh. Thiết kế cấp gió ba mặt giúp lưu thông không khí hiệu quả hơn.

5. Uses a high-performance energy-efficient compressor with high efficiency, stable operation, and long service life.
6. Features copper tubing and aluminum fins, delivering better heat exchange efficiency compared to stainless steel products.
7. Equipped with an intelligent control touchscreen and precision LCD display, supporting remote internet-based control.
8. Indoor and outdoor units are integrated into a single structure, enabling faster and more convenient cleaning and maintenance.
9. Full metal construction, combining aesthetic design with durability and high value.
10. Utilizes a fluorine-water circulation system. No copper piping is required between indoor and outdoor units; only standard PVC or PPR water pipes are needed, significantly reducing installation costs.
5. Sử dụng máy nén tiết kiệm năng lượng hiệu suất cao, hiệu quả làm lạnh tốt, vận hành ổn định và tuổi thọ dài.
6. Áp dụng cấu trúc ống đồng cánh nhôm, hiệu suất trao đổi nhiệt vượt trội hơn so với các sản phẩm thép không gỉ.
7. Trang bị màn hình điều khiển cảm ứng thông minh và màn hình LCD hiển thị chính xác, hỗ trợ điều khiển từ xa qua internet.
8. Thiết kế dàn nóng và dàn lạnh tích hợp liền khối, giúp việc vệ sinh và bảo trì nhanh chóng, thuận tiện hơn.
9. Toàn bộ thân máy bằng kim loại, vừa thẩm mỹ vừa bền bỉ và có giá trị sử dụng cao.
10. Sử dụng hệ thống tuần hoàn fluorine – nước, không cần đi ống đồng giữa dàn nóng và dàn lạnh, chỉ cần kết nối bằng ống nước PVC hoặc PPR thông thường, giúp tiết kiệm đáng kể chi phí lắp đặt.

LARGE-SPACE DUAL-CIRCULATION VERTICAL AIR CONDITIONER PARAMETERS THÔNG SỐ ĐIỀU HÒA ĐỨNG TUẦN HOÀN KÉP CHO KHÔNG GIAN LỚN

**TECHNICAL PARAMETERS
THÔNG SỐ KỸ THUẬT**

MODEL Mô Hình	HX-JBKT-SGI-B4/10		
RATED COOLING CAPACITY Công Suất Lạnh Danh Nghĩa	28000W / 95536 BTU	MAXIMUM AIR VOLUME Lưu Lượng Gió Tối Đa	5000 m³/h
RATED VOLTAGE Điện Áp Định Mức	380V 3N~	REFRIGERANT Môi Chất Làm Lạnh	R410A
RATED FREQUENCY Tần Số Định Mức	50Hz	REFRIGERANT CHARGE AMOUNT Lượng Nạp Môi Chất Lạnh	3200 g
COOLING INPUT POWER Công Suất Điện Làm Lạnh Đầu Vào	5800W	ELECTRIC SHOCK PROTECTION CLASS Loại bảo vệ chống sốc điện	Class I Cấp 1
COOLING INPUT CURRENT Điện lạnh đầu vào hiện tại	14.4A	WATER INLET / OUTLET Cổng cấp và hồi nước	DN25
COOLING EVAPORATION METHOD Phương Thức Bay Hơi Làm Lạnh	AXIAL FLOW FAN Quạt Hướng Trục	UNIT WEIGHT Trọng Lượng Toàn Bộ Máy	166 KG
COMPRESSOR TYPE Loại Máy Nén	SCROLL COMPRESSOR Máy nén xoay	UNIT DIMENSIONS Kích Thước Toàn Bộ Máy	780 × 510 × 1780 mm

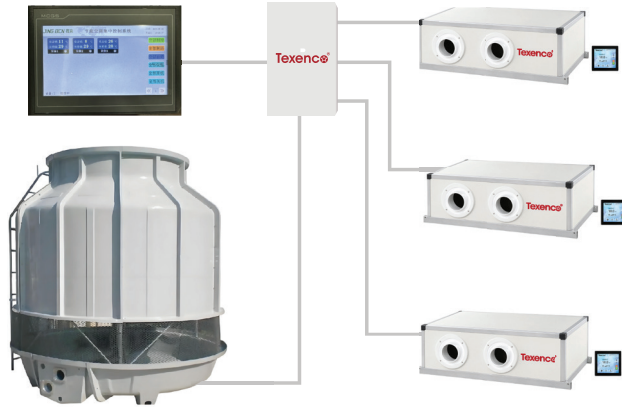
SUBJECT TO ACTUAL PRODUCT
TUY THEO SẢN PHẨM THỰC TẾ

CUSTOMER CASE STUDIES DỰ ÁN / TRƯỜNG HỢP KHÁCH HÀNG TIÊU BIỂU



SPHERICAL AIR TUNNEL MODEL MẪU ĐƯỜNG HẦM GIÓ HÌNH CẦU

CEILING-MOUNTED WATER-FLUORINE JETFLOW INTEGRATED AIR CONDITIONER ĐIỀU HÒA TÍCH HỢP NƯỚC - GAS LẠNH KIỂU PHUN GIÓ TREO TRẦN



PATENTED PRODUCT
SẢN PHẨM SÁNG CHẾ



READY-TO-USE AFTER INSTALLATION
LẮP ĐẶT XONG SỬ DỤNG NGAY

PRODUCT HIGHLIGHTS & FEATURES ĐIỂM NỔI BẬT VÀ TÍNH NĂNG SẢN PHẨM

- Cool air begins circulating within 2 minutes after startup, with noticeable temperature reduction within 5 minutes, rapidly cooling indoor spaces.
- Maximizes and optimizes the use of upper-level space without occupying factory working areas.
- Equipped with large-volume jet airflow outlets, capable of long-distance air delivery covering up to 30 meters.
- Uses a high-performance rotary compressor with stable operation and long service life.
- Adopts a specially designed coaxial heat exchanger, improving efficiency by 30%.
- Sau khi khởi động khoảng 2 phút sẽ có khí lạnh, sau 5 phút nhiệt độ giảm rõ rệt, giúp làm mát không gian nhanh chóng.
- Tận dụng hợp lý không gian phía trên, không chiếm diện tích khu vực làm việc trong nhà xưởng.
- Trang bị cửa gió phản lực lưu lượng lớn, khả năng cấp gió xa với phạm vi phủ lên đến 30 mét.
- Sử dụng máy nén xoáy hiệu suất cao, vận hành ổn định và tuổi thọ dài.
- Áp dụng bộ trao đổi nhiệt đồng trục được thiết kế đặc biệt, giúp nâng cao hiệu suất thêm 30%.

- Equipped with a modern intelligent control system and high-precision color LCD display, supporting remote internet-based control.
- Custom-made 304 stainless steel anti-dust filter screen, durable and long-lasting.
- The spherical air outlet is fitted with a steel protective mesh to ensure safe equipment operation.
- Uses environmentally friendly R410A or R22 refrigerant, ensuring factory operational safety.
- Full metal cabinet construction with refined appearance, durability, and premium quality.
- Trang bị hệ thống điều khiển thông minh hiện đại cùng màn hình LCD màu hiển thị chính xác, hỗ trợ điều khiển từ xa qua internet.
- Bộ lọc chống bụi bằng inox 304 được thiết kế riêng, chắc chắn và bền bỉ.
- Cửa gió hình cầu được trang bị lưới bảo vệ bằng thép, đảm bảo thiết bị vận hành an toàn.
- Sử dụng môi chất lạnh thân thiện môi trường R410A hoặc R22, đảm bảo an toàn cho hoạt động sản xuất của nhà máy.
- Toàn bộ thân máy bằng kim loại với thiết kế tinh tế, đẹp mắt và có giá trị sử dụng cao.

LARGE-SPACE DUAL-CIRCULATION VERTICAL AIR CONDITIONER PARAMETERS THÔNG SỐ ĐIỀU HÒA ĐỨNG TUẦN HOÀN KÉP CHO KHÔNG GIAN LỚN

TECHNICAL PARAMETERS
THÔNG SỐ KỸ THUẬT

MODEL Mô Hình	HX-JBKT-SDI-A5/10	HX-JBKT-SDI-A4/15	HX-JBKT-SDI-A4/17
RATED COOLING CAPACITY Công suất lạnh danh nghĩa	28000W / 95536BTU	38650W / 132183BTU	42000W / 143304BTU
RATED VOLTAGE Điện áp định mức	380V 3N~	380V 3N~	380V 3N~
RATED FREQUENCY Tần số định mức	50Hz	50Hz	50Hz
COOLING INPUT POWER Công suất điện làm lạnh đầu vào	6400W	8630W	10440W
COOLING INPUT CURRENT Điện lạnh đầu vào hiện tại	12.8A	17.7A	20.1A
COOLING EVAPORATION METHOD Phương pháp bay hơi làm lạnh	DUAL INLET CENTRIFUGAL FAN Quạt ly tâm gió đối	DUAL INLET CENTRIFUGAL FAN Quạt ly tâm gió đối	DUAL INLET CENTRIFUGAL FAN Quạt ly tâm gió đối
COMPRESSOR TYPE Loại máy nén	ROTARY Xoáy	ROTARY Xoáy	ROTARY Xoáy
MAXIMUM AIR VOLUME Lưu lượng gió tối đa	3300 m³/h	4300 m³/h	6000 m³/h
REFRIGERANT Môi chất làm lạnh	R410A	R410A	R410A
REFRIGERANT CHARGE AMOUNT Lượng nạp môi chất lạnh	3.0KG	3.7KG	3.7KG
ELECTRIC SHOCK PROTECTION CLASS Loại bảo vệ chống sốc điện	CLASS I Lớp I	CLASS I Lớp I	CLASS I Lớp I
WATER INLET / OUTLET Cổng cấp và hồi nước	DN25	DN32	DN32
UNIT WEIGHT Trọng lượng toàn bộ máy	180KG	225KG	236KG
UNIT DIMENSIONS Kích thước toàn bộ máy	1750 × 1000 × 600mm	1810 × 1000 × 630mm	1810 × 1000 × 630mm

SUBJECT TO ACTUAL PRODUCT
TÙY THEO SẢN PHẨM THỰC TẾ

CUSTOMER CASE STUDIES DỰ ÁN / TRƯỜNG HỢP KHÁCH HÀNG TIÊU BIỂU



TOP AIR-OUTLET COOLING INTEGRATED AIR CONDITIONER ĐIỀU HÒA TÍCH HỢP LÀM LẠNH THỔI GIÓ TỪ TRÊN XUỐNG



READY-TO-USE AFTER INSTALLATION
LẮP ĐẶT XONG SỬ DỤNG NGAY

PRODUCT HIGHLIGHTS & FEATURES ĐIỂM NỔI BẬT VÀ TÍNH NĂNG SẢN PHẨM

- Air ducts can be connected at designated workstation points to deliver cool air over long distances directly to the required cooling areas.
- Equipped with noise-reduction jet airflow outlets, significantly reducing noise interference.
- Uses four spherical air outlets, with adjustable airflow directions suitable for various environments.
- Features a self-developed patented indoor condensate water recovery and reuse system, solving the problem of condensate drainage in large-area air-conditioning applications.
- Uses a large static-pressure centrifugal fan to ensure long-distance cold air delivery.
- Có thể kết nối ống gió tại các vị trí làm việc cố định để truyền khí lạnh khoảng cách xa đến đúng khu vực cần làm mát.
- Trang bị cửa gió phản lực giảm tiếng ồn, giúp giảm đáng kể sự ảnh hưởng của tiếng ồn.
- Sử dụng bốn cửa gió hình cầu, hướng gió có thể điều chỉnh phù hợp với nhiều môi trường sử dụng khác nhau.
- Trang bị hệ thống thu hồi và tái sử dụng nước ngưng dần lạnh do công ty tự nghiên cứu và được cấp bằng sáng chế, giải quyết vấn đề nước ngưng không thể thoát trong điều hòa điện tích lớn.
- Sử dụng quạt ly tâm áp suất tĩnh lớn, đảm bảo khả năng truyền khí lạnh đi xa.

- Uses a U-shaped three-row pure copper inner-thread hydrophilic fin evaporator, corrosion-resistant and equipped with up to 14 kg of refrigerant. Three-sided air supply ensures smooth airflow circulation.
- Equipped with an imported high-performance rotary compressor, featuring high energy efficiency, stable operation, and long service life.
- Uses a specially designed coaxial heat exchanger, improving efficiency by 30% compared to stainless steel products.
- Equipped with a modern intelligent control system and a high-precision color LCD display, supporting remote internet-based control.
- Equipped with an external anti-dust filter screen, making cleaning convenient and fast.
- Sử dụng dàn bay hơi đồng nguyên chất ren trong dạng cánh tản nhiệt chống ăn mòn, cấu trúc chữ U ba hàng, chứa tới 14 kg môi chất lạnh. Thiết kế cấp gió ba mặt giúp lưu thông không khí hiệu quả hơn.
- Trang bị máy nén xoay nhập khẩu hiệu suất cao, tiết kiệm năng lượng, vận hành ổn định và tuổi thọ dài.
- Sử dụng bộ trao đổi nhiệt đồng trục được thiết kế đặc biệt, giúp nâng cao hiệu suất thêm 30% so với các sản phẩm inox.
- Trang bị hệ thống điều khiển thông minh hiện đại cùng màn hình LCD màu hiển thị chính xác, hỗ trợ điều khiển từ xa qua internet.
- Trang bị lưới lọc chống bụi bên ngoài, giúp việc vệ sinh nhanh chóng và thuận tiện hơn.

TOP AIR-OUTLET COOLING INTEGRATED AIR CONDITIONER – PARAMETERS THÔNG SỐ ĐIỀU HÒA TÍCH HỢP LÀM LẠNH THỔI GIÓ TỪ TRÊN XUỐNG

TECHNICAL PARAMETERS THÔNG SỐ KỸ THUẬT

NAME Tên Gọi	HX-JBKT-SEG-Y2/10		
RATED COOLING CAPACITY CÔNG SUẤT LẠNH DANH NGHĨA	28000W/95536BTU	REFRIGERANT Môi chất làm lạnh	R410A
RATED VOLTAGE Điện áp định mức	380V 3N~	REFRIGERANT CHARGE AMOUNT Lượng nạp môi chất lạnh	3.2KG
RATED FREQUENCY Tần số định mức	50Hz	ELECTRIC SHOCK PROTECTION CLASS Loại bảo vệ chống sốc điện	CLASS I Lớp I
COOLING INPUT POWER Công suất điện làm lạnh đầu vào	6400W	WATER INLET / OUTLET Cổng cấp và hồi nước	DN25
COOLING INPUT CURRENT Điện lạnh đầu vào hiện tại	13A	COAXIAL HEAT EXCHANGER Bộ trao đổi nhiệt đồng trục	4.5MPa
COOLING EVAPORATION METHOD Phương pháp bay hơi làm lạnh	CENTRIFUGAL FAN Quạt ly tâm	UNIT WEIGHT Trọng lượng toàn bộ máy	190KG
COMPRESSOR TYPE Loại máy nén	SCROLL COMPRESSOR Máy nén xoắn	UNIT DIMENSIONS Kích thước toàn bộ máy	880*670*2530mm
MAXIMUM AIR VOLUME Lưu lượng gió tối đa	4200m ³ /h		

SUBJECT TO ACTUAL PRODUCT
TÙY THEO SẢN PHẨM THỰC TẾ

CUSTOMER CASE STUDIES DỰ ÁN / TRƯỜNG HỢP KHÁCH HÀNG TIÊU BIỂU



NHIỆT ĐỘ ĐỊNH HÌNH NÊN VĂN MINH CÔNG NGHIỆP

TEMPERATURE DEFINES INDUSTRIAL CIVILIZATION

Thiết bị lọc bụi điện tử

Product introduction of electronic dust removal device

	MODEL			
	Lưu lượng gió xử lý Processing air volume	1000 - 20000 m³/h Tùy chọn	Hiệu suất lọc bụi Dust removal efficiency	(0.3µm+) ≥ 99.5%
	Nhiệt độ làm việc tối đa Applicable maximum temperature	≤ 80°C	Trở lực gió ban đầu Initial wind resistance	< 30 Pa
	Độ ẩm làm việc tối đa Applicable maximum humidity	≤ 95% RH Không ngưng tụ	Áp suất khí vận hành tối đa Maximum air pressure used is	0.6Mpa
	Điện áp định mức Rated voltage	DC12V	Phương thức lắp đặt Installation method	Kết nối mặt bích, dạng đường ống hoặc dạng hộp flange connection, pipeline/box type
	Công suất định mức Rated power	10W		

Ưu điểm cốt lõi và nổi bật công nghệ

Core advantages and technological highlights

Hấp phụ tĩnh điện hiệu suất cao: Ứng dụng công nghệ tĩnh điện cao áp, có khả năng thu giữ hiệu quả các hạt siêu mịn trong không khí có kích thước từ 0,01 µm trở lên, như khói hàn, bụi mài, xơ sợi dệt và phấn hoa. Hiệu suất lọc bụi đạt ≥ 99,5%.

Độ bền tiêu chuẩn công nghiệp: Kết cấu hoàn toàn bằng kim loại cùng các bộ phận cốt lõi làm từ vật liệu chống ăn mòn và chịu nhiệt cao, bảo đảm vận hành ổn định trong môi trường công nghiệp khắc nghiệt, bao gồm độ ẩm cao, nhiệt độ biến động và sương dầu nhẹ.

Độ bền tiêu chuẩn công nghiệp: Kết cấu hoàn toàn bằng kim loại cùng các bộ phận cốt lõi làm từ vật liệu chống ăn mòn và chịu nhiệt cao, bảo đảm vận hành ổn định trong môi trường công nghiệp khắc nghiệt, bao gồm độ ẩm cao, nhiệt độ biến động và sương dầu nhẹ.

Trở lực gió cực thấp, tiết kiệm năng lượng đáng kể: Thiết kế điện trường dạng tổ ong độc đáo giúp trở lực gió ban đầu nhỏ hơn 30 Pa, thấp hơn đáng kể so với các bộ lọc trung và cao cấp truyền thống. Nhờ đó, thiết bị giúp giảm đáng kể mức tiêu thụ điện của quạt điều hòa không khí, với tỷ lệ tiết kiệm năng lượng lên đến 15–30%.

Tự làm sạch thông minh, không cần bảo trì thủ công: Hệ thống thổi ngược bằng xung cao áp thông minh tích hợp có khả năng tự động loại bỏ bụi tích tụ trên các bản cực, duy trì hiệu suất lọc bụi tối ưu. Nhờ đó, thiết bị không cần vệ sinh thủ công, giúp giảm đáng kể chi phí bảo trì và thời gian ngừng hoạt động.

Kéo dài tuổi thọ thiết bị phía sau: Bảo vệ hiệu quả các bộ phận quan trọng của hệ thống điều hòa không khí, bao gồm bộ lọc hiệu suất cao, dàn lạnh và quạt, khỏi tình trạng nhiễm bụi; qua đó kéo dài đáng kể tuổi thọ và giảm tần suất thay thế.

An toàn và đáng tin cậy: Trang bị nhiều lớp bảo vệ an toàn điện, bao gồm bảo vệ quá áp, quá dòng, ngắn mạch và phóng tia lửa điện, đáp ứng các tiêu chuẩn an toàn công nghiệp. Thiết kế mô-đun giúp việc lắp đặt và bảo trì thuận tiện.

High efficiency electrostatic adsorption: Using high-voltage electrostatic technology, it has excellent adsorption capacity for ultrafine particles above 0.01 microns in the air (such as welding dust, grinding dust, textile flocs, pollen, etc.), with a dust removal efficiency of ≥99.5%.

Industrial grade sturdy and durable: Designed with a full metal structure, the core components are made of corrosion-resistant and high-temperature resistant materials, suitable for harsh industrial environments such as high humidity, temperature fluctuations, and slight oil mist.

Extremely low wind resistance, significant energy saving: Unique honeycomb electric field design, initial wind resistance <30 Pa, far lower than traditional medium and high-efficiency filters. Significantly reduce the energy consumption of air conditioning fans, with an energy-saving rate of up to 15%-30%.

Intelligent self-cleaning, maintenance free: Integrated with an intelligent high-voltage pulse blowback system, it automatically removes electrode dust accumulation and maintains optimal dust removal efficiency. Truly achieving no manual cleaning, significantly reducing maintenance costs and downtime.

Extend the lifespan of backend devices: Effectively protect core components such as high-efficiency filters, surface coolers, and fans of air conditioning systems from dust pollution, significantly extending their service life and reducing replacement frequency.

Safe and reliable: Multiple electrical safety protections (overvoltage, overcurrent, short circuit, ignition protection) comply with industrial safety standards.

Modular design, easy installation and maintenance.

Các lĩnh vực ứng dụng tiêu biểu:

Typical application scenarios

Xưởng hàn, cắt và mài; dây chuyền phun và sơn phủ; ngành dệt và sợi hóa học; phòng sạch; sản xuất chính xác; lắp ráp điện tử; sản xuất dược phẩm; chế biến thực phẩm; trung tâm dữ liệu; phòng máy và các môi trường công nghiệp khác yêu cầu không khí có độ sạch cao hoặc cần bảo vệ thiết bị phía sau.

Welding, cutting, polishing workshops, spraying, painting production lines, textile, chemical fiber, dust-free workshops, precision manufacturing, electronic assembly, pharmaceuticals, food processing, data centers, computer rooms, any industrial environment that requires high cleanliness air or protection of backend equipment.

Thông tin chi tiết căn cứ theo sản phẩm thực tế.

Details subject to actual product.

NHIỆT ĐỘ ĐỊNH HÌNH NỀN VĂN MINH CÔNG NGHIỆP - TEMPERATURE DEFINES INDUSTRIAL CIVILIZATION

Sức mạnh của công nghệ kiểm soát nhiệt độ - Power of Temperature Control

CHÍN LỢI ÍCH TIẾT KIỂM NĂNG LƯỢNG - NINE ENERGY SAVINGS

Được phát triển bởi Haixun Intelligence, hệ thống điều hòa tích hợp nước – môi chất lạnh Texenco mang đến chín lợi ích tiết kiệm năng lượng vượt trội cho các ngành công nghiệp trên toàn thế giới.

Powered by Haixun Intelligent, Texenco Water-Refrigerant Integrated Air Conditioning delivers 9 major energy-saving benefits for global industries.



Điều hòa Texenco, được hỗ trợ bởi công nghệ Haixun Intelligent, liên tiếp tung ra chín “mũi tên”, loại bỏ 9 nguyên nhân gây lãng phí năng lượng lớn của hệ thống điều hòa công nghiệp truyền thống. Qua đó mang đến 9 giải pháp tiết kiệm năng lượng then chốt cho ngành công nghiệp toàn cầu: loại bỏ suy giảm công suất lạnh trong quá trình truyền dẫn; loại bỏ thất thoát lạnh khi dừng máy; loại bỏ việc xả lạnh lãng phí; loại bỏ tình trạng cấp lạnh chậm; loại bỏ phản ứng làm lạnh chậm; loại bỏ tổn thất do ma sát đường ống; loại bỏ trở lực cục bộ trong hệ thống; loại bỏ tình trạng cản trở truyền nhiệt; loại bỏ hiện tượng gián đoạn cấp lạnh.

Texenco Air Conditioner, powered by Haixun Intelligent, launches nine arrows in succession, shooting down the nine major energy wastes of traditional industrial air conditioning. It brings nine key energy savings to global industry: Elimination of cooling attenuation during transmission, Elimination of cooling loss during shutdown, Elimination of wasteful cooling discharge, Elimination of delayed cooling supply, Elimination of slow cooling response, Elimination of pipeline friction loss, Elimination of local circuit resistance, Elimination of blocked heat transfer, Elimination of interrupted cooling supply.

BỐN “MŨI TÊN” TIẾT KIỂM ĐIỆN - FOUR ARROWS FOR POWER SAVINGS

Được phát triển bởi Haixun Intelligence, hệ thống điều hòa tích hợp nước – môi chất lạnh Texenco mang đến bốn lợi ích tiết kiệm điện năng vượt trội cho các ngành công nghiệp trên toàn thế giới.

Powered by Haixun Intelligent, Texenco Water-Refrigerant Integrated Air Conditioning delivers 4 major power-saving benefits for global industries.



Điều hòa Texenco liên tiếp tung ra bốn “mũi tên”, loại bỏ 4 nguyên nhân gây lãng phí điện năng lớn của hệ thống điều hòa công nghiệp truyền thống, đồng thời mang đến 4 giải pháp tiết kiệm điện then chốt cho ngành công nghiệp toàn cầu: loại bỏ lãng phí điện năng do công suất lạnh cố định; loại bỏ lãng phí điện năng trong quá trình truyền tải lạnh; loại bỏ lãng phí điện năng do bù lạnh; loại bỏ lãng phí điện năng trong quá trình điều chỉnh chênh lệch nhiệt độ làm lạnh..

Texenco Air Conditioner launches four arrows in succession, shooting down the four major power wastes of traditional industrial air conditioning, and brings four key power savings to global industry: Elimination of power waste from fixed cooling output, Elimination of power waste from cooling transmission, Elimination of power waste from cooling compensation, Elimination of power waste from cooling differential adjustment.

NĂM LỢI ÍCH TIẾT KIỂM CHI PHÍ - FIVE COST SAVINGS

Được phát triển bởi Haixun Intelligence, hệ thống điều hòa tích hợp nước – môi chất lạnh Texenco mang đến năm lợi ích tiết kiệm chi phí vượt trội cho các ngành công nghiệp trên toàn thế giới.

Powered by Haixun Intelligent, Texenco Water-Refrigerant Integrated Air Conditioning delivers 5 major cost-saving benefits for global industries.



Điều hòa Texenco liên tiếp tung ra năm “mũi tên”, nhắm đến năm nguồn chi phí không cần thiết chủ yếu của hệ thống điều hòa công nghiệp truyền thống, qua đó mang lại năm lợi ích tiết kiệm chi phí quan trọng cho các ngành công nghiệp trên toàn thế giới: giảm chi phí mua sắm cụm máy công suất lớn, mua sắm hệ thống đường ống chuyên dụng, lắp đặt phức tạp, cải tạo và nâng cấp hệ thống, cũng như bảo trì chuyên nghiệp.

Texenco Air Conditioner fires five arrows in succession, shooting down the five major cost wastes of traditional industrial air conditioning, bringing five key cost savings to global industry: Elimination of large unit procurement costs, Elimination of special pipeline network procurement costs, Elimination of complex construction costs, Elimination of renovation and upgrade costs, Elimination of professional maintenance costs.

NHIỆT ĐỘ ĐỊNH HÌNH NỀN VĂN MINH CÔNG NGHIỆP - TEMPERATURE DEFINES INDUSTRIAL CIVILIZATION
SÁU GIẢI PHÁP PHÂN PHỐI KHÍ LẠNH - SIX COOLING DELIVERY SOLUTIONS

Hệ thống làm lạnh công nghiệp của Texenco cung cấp sáu giải pháp phân phối khí lạnh cho các ngành công nghiệp trên toàn Thế giới.
Texenco's industrial cooling systems provide six cold-air distribution solutions for industries worldwide.

Diagram showing six cooling delivery solutions: 01. Precise Cooling, 02. Long-Distance Cooling, 03. High-Volume Cooling, 04. Instant Cooling, 05. Multi-Directional Cooling, 06. Low-Noise Cooling.

Điều hòa Texenco liên tiếp tung ra sáu “mũi tên”, mang đến 6 giải pháp cấp lạnh cho ngành công nghiệp toàn cầu: làm mát lưu lượng lớn giúp hạ nhiệt nhanh; làm mát định hướng cho các vị trí cố định và điểm chỉ định; làm mát khoảng cách xa, đảm bảo luồng lạnh được đưa tới đúng vị trí; làm mát đa hướng với lưu lượng gió có thể điều chỉnh; làm mát độ ồn thấp, mang lại sự thoải mái; làm mát tốc độ cao, đảm bảo tiến độ vận hành. Qua đó hiện thực hóa khả năng tùy chỉnh đa chức năng, đáp ứng toàn diện nhiều kịch bản ứng dụng.

Texenco Air Conditioner fires six arrows in succession, bringing six cooling delivery solutions to global industry: High-volume cooling for rapid temperature reduction, Targeted cooling for fixed posts and designated points, Long-distance cooling with guaranteed delivery, Omni-directional Cooling with Adjustable Airflow, Low-noise cooling for considerate comfort, High-speed cooling to keep operations on time. Full-scenario and multi-functional customization is realized.

BẢY LỢI ÍCH AN TÂM - SEVEN WORRY-FREE BENEFITS

Được phát triển bởi Haixun Intelligence, hệ thống điều hòa tích hợp nước – môi chất lạnh Texenco mang đến bảy lợi ích an tâm cho các ngành công nghiệp
Powered by Haixun Intelligent, Texenco Water-Refrigerant Integrated Air Conditioning brings seven worry-free benefits to global industries.

Diagram showing seven worry-free benefits: 01. Self-Cleaning, 02. Long-Lasting Durability, 03. Smart Control, 04. Copper-Free Installation, 05. Safe Refrigerant, 06. Elegant Design, 07. Anti-Rodent Protection.

Điều hòa Texenco liên tiếp tung ra bảy “mũi tên”, mang đến 7 lợi ích an tâm cho ngành công nghiệp toàn cầu: chức năng tự làm sạch giúp chăm sóc thiết bị chu đáo; môi chất lạnh an toàn, đảm bảo vận hành tin cậy; tuổi thọ cao, giúp hệ thống hoạt động ổn định; kiểu dáng tinh tế, mang lại trải nghiệm sử dụng thoải mái; điều khiển từ xa giúp quản lý thuận tiện; lắp đặt không cần ống đồng, giúp an tâm hơn; thiết kế lưới chống chuột tăng cường độ an toàn.
Texenco Air Conditioner fires seven arrows in succession, bringing seven worry-free benefits to global industry: Self-cleaning function for considerate care, Safe refrigerant for reliable assurance, Long service life for stable operation, Elegant appearance for comfortable use, Remote control for hassle-free management, Copper-free installation for peace of mind, Anti-Rodent Mesh Design for Extra Security.

HỆ THỐNG KIỂM SOÁT NHIỆT ĐỘ TEXENCO
TEXENCO TEMPERATURE CONTROL SYSTEM

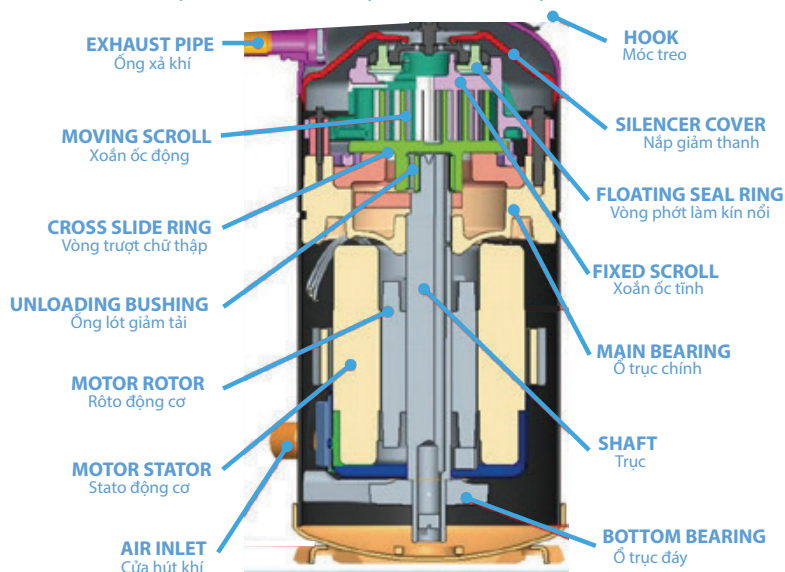
TÁM HỆ THỐNG NĂNG LỰC CẠNH TRANH CỐT LÕI TRONG LĨNH VỰC KIỂM SOÁT NHIỆT ĐỘ CÔNG NGHIỆP TOÀN CẦU
EIGHT CORE COMPETITIVENESS SYSTEMS FOR GLOBAL INDUSTRIAL TEMPERATURE CONTROL

Diagram showing eight core competitiveness systems: 1. Innovative R&D System, 2. Lean Manufacturing System, 3. Integrated Product System, 4. Application-based Customization System, 5. Solution System, 6. Product Delivery System, 7. Global Cooperation System, 8. Full Lifecycle Management System.

Texenco đã xây dựng tám hệ thống cốt lõi đặc trưng, gồm: nghiên cứu và phát triển đổi mới; sản xuất thông minh, tinh gọn; giải pháp sản phẩm đồng bộ; tùy chỉnh theo từng tình huống ứng dụng; giải pháp tích hợp; bàn giao sản phẩm đáng tin cậy; hợp tác toàn cầu và dịch vụ trọn vòng đời. Chúng tôi góp phần bảo đảm hoạt động kiểm soát nhiệt độ công nghiệp trên toàn thế giới.
Texenco has built eight unique core systems: innovative R&D, lean intelligent manufacturing, complete product solutions, scenario-based customization, integrated design, reliable delivery, global partnership and full lifecycle service. We safeguard industrial temperature control worldwide.

NEW ROTARY COMPRESSOR MÁY NÉN XOẮN ỐC KIỂU MỚI

High Efficiency • Stable • Reliable
Hiệu suất cao • Vận hành ổn định • An toàn



COMPLETE UNIT EXPLODED VIEW

Compressor: Uses a high-performance imported scroll compressor with high energy efficiency, stable operation, and long service life.

Evaporator: Uses a U-shaped pure copper inner-thread hydrophilic fin evaporator with corrosion-resistant water fins, containing up to 14 kg of refrigerant.

Dual-side air supply ensures smooth airflow circulation.

Heat Exchanger: Specially designed thickened copper-tube threaded coaxial heat exchanger with external casing. Compared with stainless steel pipe products commonly used on the market, efficiency is improved by 30%.

ir delivery.

SƠ ĐỒ CẤU TẠO TỔNG THỂ MÁY

Máy nén:

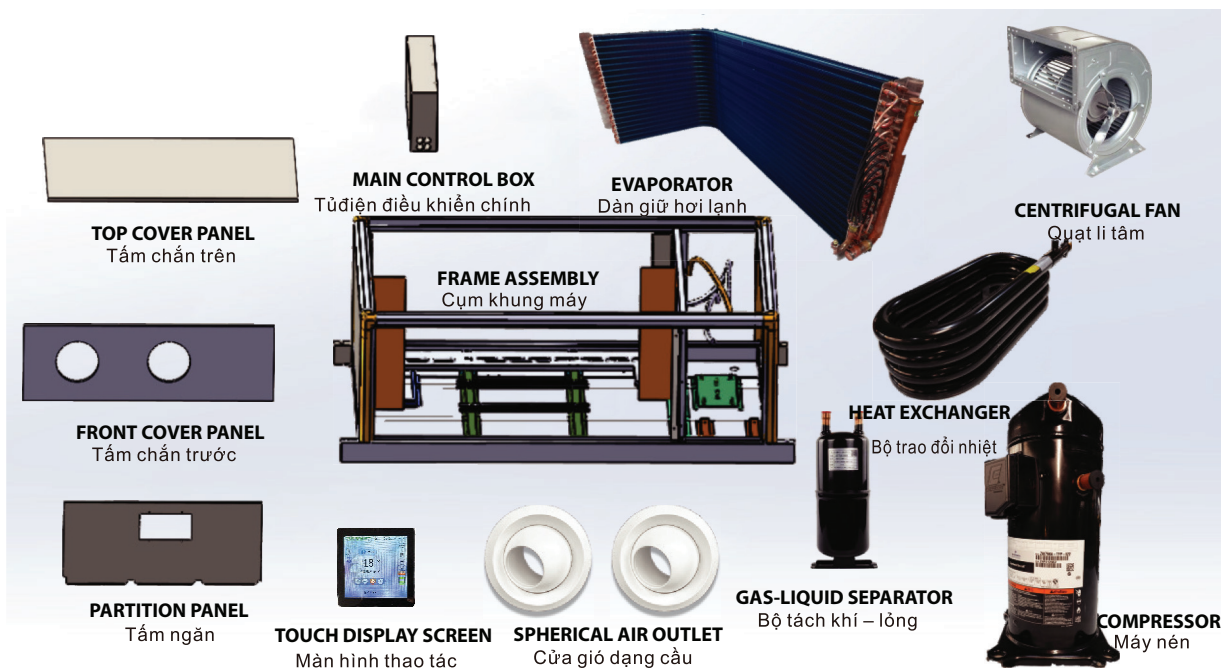
Sử dụng máy nén xoắn ốc nhập khẩu hiệu suất cao, tiết kiệm năng lượng, vận hành ổn định và tuổi thọ dài.

Dàn bay hơi:

Sử dụng dàn bay hơi đồng nguyên chất ren trong dạng cánh tản nhiệt chống ăn mòn, cấu trúc chữ U, chứa tới 14 kg môi chất lạnh. Thiết kế cấp gió hai mặt giúp lưu thông không khí hiệu quả hơn.

Bộ trao đổi nhiệt:

Bộ trao đổi nhiệt đồng trục ren ngoài bằng ống đồng dày được thiết kế đặc biệt. So với các sản phẩm ống inox phổ biến trên thị trường, hiệu suất được nâng cao thêm 30%.



Hệ thống giám sát nhiệt độ và độ ẩm tự động

1. Lắp đặt cảm biến:

Lắp đặt các cảm biến đo nhiệt độ và độ ẩm tự động tại tất cả các khu vực cần kiểm soát độ ẩm, cho phép giám sát môi trường liên tục theo thời gian thực.

2. Tích hợp dữ liệu trực tuyến (online):

Tích hợp các cảm biến với hệ thống giám sát trực tuyến nhằm loại bỏ việc ghi chép dữ liệu thủ công. Dữ liệu từ cảm biến được tự động thu thập và truyền về nền tảng web, với chu kỳ ghi nhận (theo phút hoặc theo giờ) cho từng khu vực riêng biệt, có thể tùy chỉnh theo yêu cầu của khách hàng.

3. Báo cáo và xuất dữ liệu:

Hệ thống cung cấp biểu đồ trực quan và báo cáo giúp dễ dàng theo dõi xu hướng, đồng thời hỗ trợ xuất báo cáo chi tiết dưới dạng file Excel, có thể tùy chỉnh theo yêu cầu cụ thể của từng khách hàng.



Automated Temperature and Humidity Monitoring System

1. Sensor Installation:

Install automatic temperature and humidity sensors in all areas requiring humidity control, enabling continuous, real-time environmental monitoring.

2. Online Data Integration:

Integrate the sensors with an online monitoring system to eliminate manual data logging. Sensor data is automatically collected and transmitted to a web-based platform, with recording intervals (by minute or by hour) for each individual area, configurable according to customer requirements.

3. Reporting and Data Export:

The system provides visual charts and reports for easy monitoring of trends, and supports exporting detailed reports to Excel format, customizable based on specific customer needs.

Smart E-Metter

Hướng dẫn User

Bảng giám sát

Bảng Nhiệt độ Độ ẩm TEX-TTG-02

Thiết bị online

GIÁM SÁT

LỊCH SỬ

TEX-TTG-02

11/9/2026

11/9/2026

1 giờ

Tìm kiếm

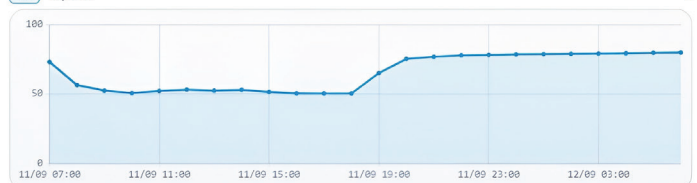
X

Đang hiển thị trung bình theo 1 giờ (24 điểm sau khi gom từ 1440 bản ghi).

TEMP NHIỆT ĐỘ



RH ĐỘ ẨM



Thiết bị

Thời gian

Nhiệt độ (°C)

Độ ẩm (%)

Hệ thống giám sát tiêu thụ điện năng tự động

1. Lắp đặt đồng hồ/cảm biến đo điện:

Lắp đặt các đồng hồ/cảm biến đo tiêu thụ điện năng tự động tại tất cả các khu vực cần giám sát năng lượng, cho phép theo dõi liên tục mức tiêu thụ điện theo thời gian thực.

2. Tích hợp dữ liệu trực tuyến (online):

Tích hợp các đồng hồ đo với hệ thống giám sát trực tuyến nhằm loại bỏ việc ghi chép dữ liệu thủ công. Dữ liệu tiêu thụ điện được tự động thu thập và truyền về nền tảng web, với chu kỳ ghi nhận (theo phút hoặc theo giờ), cho từng thiết bị hoặc cho từng khu vực riêng biệt, có thể tùy chỉnh theo yêu cầu của khách hàng.

3. Báo cáo và xuất dữ liệu:

Hệ thống cung cấp biểu đồ trực quan và báo cáo giúp dễ dàng theo dõi xu hướng tiêu thụ điện, đồng thời hỗ trợ xuất báo cáo chi tiết dưới dạng file Excel, có thể tùy chỉnh theo yêu cầu cụ thể của từng khách hàng.



Automated Electricity Consumption Monitoring System

1. Meter/Sensor Installation:

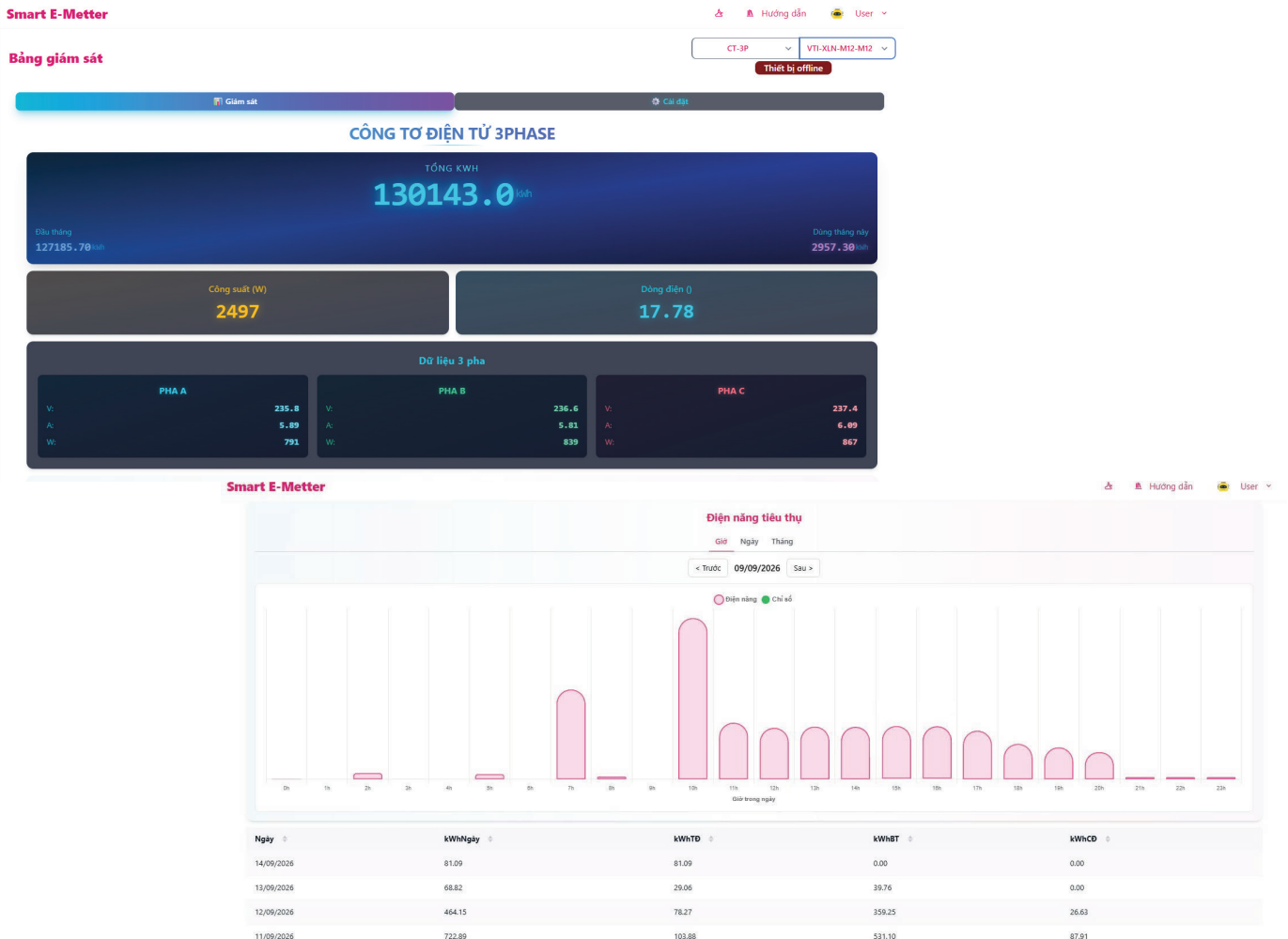
Install automatic electricity consumption meters/sensors at all areas requiring energy monitoring, enabling continuous, real-time tracking of power usage.

2. Online Data Integration:

Integrate the meters with an online monitoring system to eliminate manual data logging. Consumption data is automatically collected and transmitted to a web-based platform, with recording intervals (by minute or by hour) for each individual device or area, configurable according to customer requirements.

3. Reporting and Data Export:

The system provides visual charts and reports for easy monitoring of consumption trends, and supports exporting detailed reports to Excel format, customizable based on specific customer needs.



ĐỐI TÁC & KHÁCH HÀNG

Chúng tôi nhận thức được rằng sự phát triển của Texenco luôn có dấu ấn sự tin tưởng và hợp tác hiệu quả từ các đơn vị đối tác, đặc biệt là từ các đối tác lâu năm của Công ty. Chúng tôi mong muốn, trong thời gian tới, cùng với những chiến lược phát triển mở rộng của Công ty Cổ phần Cơ khí Thủ Đức, luôn có sự đồng hành và hỗ trợ từ các đơn vị đối tác, chủ đầu tư trên cơ sở các bên cùng có lợi, phát triển lớn mạnh, vững chắc.

PARTNERS & CUSTOMERS

We are aware that the development of Texenco is always marked by trust and effective cooperation from our partners, especially from our longtime partners. We hope that, in the coming time, along with the expansion strategies of Thu Duc Engineering Corporation, there will always be companion and support from partners and investors on the basis of for mutual benefits, strong and steady development.







Texenco®

ISO 9001:2015 ISO 14001:2015

ISO 45001:2018

CÔNG TY CỔ PHẦN CƠ KHÍ THỦ ĐỨC

Trụ sở & Nhà máy: 219 Lê Văn Chí, Phường Linh Xuân, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam.

Cửa hàng: 259 Hoàng Văn Thụ, Phường Tân Sơn Hòa, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam.

Chi nhánh Hà Nội: Lô CC-2, 97 Phố Đức Giang, P. Việt Hưng, TP Hà Nội, Việt Nam.



Trụ sở & Nhà máy
Head office & Factory



Cửa hàng
Service Center



Chi nhánh Hà Nội
Hanoi branch

THU DUC ENGINEERING CORPORATION

Head office & Factory: 219 Le Van Chi Street, Linh Xuan Ward, Ho Chi Minh City, Vietnam

Service Center: 259 Hoang Van Thu Street, Tan Son Hoa Ward, Ho Chi Minh City, Vietnam

Hanoi branch: Lot CC-2, 97 Duc Giang Street, Viet Hung Ward, Hanoi City, Vietnam

 HCM (+84.28) 3900 3333
 info@texenco.com.vn
 HN (+84.24) 3993 0000
 <https://www.texenco.com.vn/>

